

SD Ceram

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
SIGMADENT
ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ





Отсканируйте QR-код,
чтобы узнать больше



SIGMADENT MOLDOVA

+373 79 107 307

info@sigmadent.md

ГЛАЗУРЬ

SD Ceram

Два вида порошковой глазури:
UNIVERSAL и **LFU**



GLAZE POWDER LFU
низкотемпературная
порошкообразная
глазурь.
ZR, МК и прессованной
керамики.

от 710°

GLAZE POWDER UNIVERSAL
универсальная порошкообразная
глазурь для работы с ZR и МК.

от 800°

GLAZE LIQUID
жидкость для глазури
и красителей, имеет
экономичный расход
и удобство
в применении.

СВОЙСТВА

01 **НЕТ** миграции в другие цвета

02 **СНИЖЕНИЕ РИСКА**
трещин при заключительном
обжиге

03 **СТАБИЛЬНОСТЬ**
В РАБОТЕ

04 Подходит для **ВЫСОКИХ**
и **НИЗКИХ** температур

ZR

SD Ceram

ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ



ТАБЛИЦА ЗАПЕКАНИЯ ZR ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

	Предварительный нагрев	Время сушки	Вакуум включение	Скорость набора температуры	Вакуум выключение	Время выдержки	Охлаждение
Очищающий обжиг	500 C°	3 мин.	500 C°	65 C/мин.	980 C°	5 мин.	3 мин.
1-й обжиг	450 C°	6 мин.	450 C°	45 C/мин.	810 C°	1 мин.	3 мин.
2-й обжиг	450 C°	6 мин.	450 C°	45 C/мин.	810 C°	1 мин.	3 мин.
Глазурь	450 C°	3 мин.	—	45 C/мин.	800 C°	1 мин.	3 мин.

Dentin	BL1	BL2	BL3	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	E BL	E BL	E BL	E 58	E 59	E 59	E 60	E 60	E 57	E 58	E 59	E 60	E 58	E 59	E 60	E 60	E 57	E 59	E 60

МС

SD Ceram

МЕТАЛЛОКЕРАМИКА



ТАБЛИЦА ЗАПЕКАНИЯ МС МЕТАЛЛОКЕРАМИКИ

	Предварительный нагрев	Время сушки	Вакуум включение	Скорость набора температуры	Вакуум выключение	Время выдержки
Дегазация	по инструкции производителя сплава					
1-й опаковый обжиг	403 C°	6 мин.	450 C°	65 C/мин.	980 C°	2 мин.
2-й опаковый обжиг	403 C°	6 мин.	450 C°	65 C/мин.	980 C°	2 мин.
1-й обжиг	403 C°	6 мин.	450 C°	50 C/мин.	920C°	1 мин.
2-й обжиг	403 C°	6 мин.	450 C°	50 C/мин.	915 C°	1 мин.
Глазурь	403 C°	6 мин.	—	50 C/мин.	830 C°	1 мин.

Dentin	BL1	BL2	BL3	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	E BL	E BL	E BL	E 58	E 59	E 59	E 60	E 60	E 57	E 58	E 59	E 60	E 58	E 59	E 60	E 60	E 57	E 59	E 60
Опака	OP0	OP0	OP0	OP1	OP2	OP2	OP3	OP3	OP0	OP2	OP3	OP3	OP1	OP2	OP3	OP3	OP1	OP3	OP3

ОБЩИЕ

СВЕДЕНИЯ

SD Ceram

ENAMEL



DENTIN





CLEAR

Масса придающая эффект свойственный натуральным зубам, высокая прозрачность (прозрачная)



Clear

NEUTRAL

Масса для режущего края зуба, придающая эффект натуральности и создающая глубину края зуба (менее прозрачная, чем CLEAR)



Neutral



CHROMA

Масса для усиления индивидуализации цветовой интенсивности работы



A

B

C

D

White

Yellow

Orange

Brown

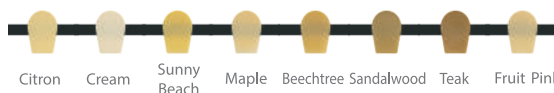
Pink

Violet

Blue

MAMELON

Масса для создания структуры зуба с индивидуальными особенностями



Citron

Cream

Sunny Beach

Maple

Beechtree

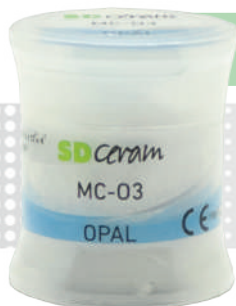
Sandalwood

Teak

Fruit Pink



OPAL



Опаловая эффект-масса для режущего края зуба, играющая на свете. В зависимости от угла падения света может казаться прозрачным или слегка приглушенным



MODIFIER

Масса помогает получить уникальные оттенки цвета в работе, с достижением нужной вам яркости цвета



GINGIVA

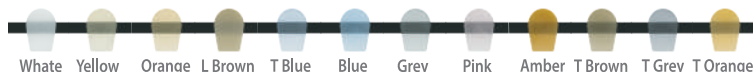


Масса для создание “живой” десны, максимально приближенной к десне пациента с возможностью передачи особенностей



TRANSLUCENT

Масса для режущего края зуба, обладает высокими светорассеивающими с светопропускными способностями



SD *Ceram*



STAIN

SD Ceram

POWDER LFU 3g.

Познакомьтесь с нашим разнообразием порошковых красок интенсивность которых можно регулировать при перемешивании с жидкостью для глазури. Высокая пигментированность, экономичный расход и легкое нанесение без полос и растекания гарантируют вам не только восхитительный результат, но и удовольствие от процесса!



Shade A Light Flour



Shade B Light Flour



Shade C Light Flour



Shade D Light Flour



Shade A Flour



Shade B Flour



Shade C Flour



Shade D Flour



White



Grey



Vanilla



Beige



Yellow



Yellow 2



Orange



Medium Orange



Orange 2



Champagne



Safari



Safari Intensive



Olive



Khaki



Rose



Rose Pink



Black



Red Brown



Dark Brown



Red



Brown



Smoke



Blue



Pigeon Blue



Green

**МОДЕЛИРОВАЧНАЯ
ЖИДКОСТЬ**

высокого качества позволяет
увеличить время работы
с материалом сохраняя его
стабильность и пластичность.
Особенно актуально при выполнении
нескольких единиц одновременно!

**ЖИДКОСТЬ
ДЛЯ ГЛАЗУРИ**

необходимый элемент
для использования порошковой
глазури и красителей
Stain powder. Облегчает
нанесение тонким слоем
и препятствует «полосованию»
красителей.

**ЖИДКОСТЬ
ДЛЯ ОПАКА**

жидкость позволяет
качественно развести
порошковый opak для
облицовки металла.



ВОПРОС - ОТВЕТ:

Кто производитель материала?

Завод по изготовлению находится в Лихтенштейне. Фасуется и поступает к нам из Турции.

Что делать, если с материалом после запекания произошли проблемы?

Написать в службу поддержки (см. контакты), объяснить ситуацию и отправить фото. Наши специалисты дадут вам обратную связь и помогут.

Какое КТР и какая прочность в МРА?

КТР 13,6. Прочность в МРА 900.

Можно ли наносить материал на кобальт, хром никель?

Можно.

Возможно ли сотрудничество?

Да, по вопросам сотрудничества можете писать нам на электронную почту: info@sigmadent.md

Какой процент синтетики в материалах?

Металлокерамика: 20% синтетика, 80% полевошпат.

Циркон: 50% синтетика, 50% полевошпат.

Красители Stain powder можно наносить на материалы других производителей?

Можно.





SD *Ceram*

**МЫ РАДЫ
С ВАМИ ПОЗНАКОМИТЬСЯ!**

И ВСЕГДА НА СВЯЗИ:

 **+373 79 107 307**

 **info@sigmadent.md**

 **asfarmamoldova**

 **Asfarma**
InternationalPharmaMarketing